

## ГЛАВА 2

# ГРУНТЫ/ ГРУНТЫ- НАПОЛНИТЕЛИ

## **Priomat® 1K Грунт протравливающий 4085**

Однокомпонентный протравливающий грунт для подготовки поверхности перед нанесением классических базовых красок. Не содержит хромата цинка.

Применение: как протравливающий грунт для всех типов металлических поверхностей.


- Отвечает европейским требованиям по содержанию VOC
- Хорошая защита от коррозии
- Легко наносится (однокомпонентный продукт)
- Имеет сварочный сертификат

Только для профессионального применения!


<b>ПОВЕРХНОСТЬ</b>	
Подходящие поверхности	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отшлифованные и очищенные обычная и оцинкованная сталь и алюминий.</li> <li>Заматированный и очищенный OEM / катафорезный грунт.</li> <li>Заматированное и очищенное старое или заводское лакокрасочное покрытие, за исключением 1K покрытий.</li> <li>Поверхности, обработанные Raderal® 2K Полиэфирными материалами, отшлифованные и очищенные.</li> </ul>
Предварительная подготовка поверхности	 <p>Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».</p>
	 <p>Заводское или старое лакокрасочное покрытие: заматировать, удалить все следы коррозии и шлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с плавным переходом на старое лакокрасочное покрытие.</p>
	 <p>Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить обрабатываемую поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.</p>
<b>НАНЕСЕНИЕ</b>	
Разбавитель	Permacron® Разбавители.
Разбавитель при температуре материала +20°C	 <p>50% по объему.</p>
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211	 <p>18–20 секунд.</p>
Способ нанесения	 <p>Окрасочный пистолет RP/ Conventional.</p> <p>Окрасочный пистолет HVLP.</p>

Диаметр дюзы*		1.3–1.5 мм.	1.3–1.5 мм.
Давление на входе*		1.5-2.0 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		<p><b>В качестве протравливающего грунта:</b> 1 слой = 10–15 мкм.</p> <p><b>Для изолирования небольших участков металла:</b> 1–2 слоя = 15–30 мкм.</p> <p><b>В качестве шлифуемого наполнителя:</b> 2–3 слоя = 30–45 мкм.</p>	
<b>СУШКА</b>			
Воздушная, при +20°C		Перед нанесением Permasolid® 2K акриловых наполнителей	10–15 минут.
		Перед нанесением Permascop® Базовых красок серии 293/295 (только для небольших участков, прошлифованных до металла!)	10–15 минут.
		Перед нанесением Permahyd® Hi-TEC Базовых красок 480 (только для небольших участков, прошлифованных до металла!)	20–30 минут.
		До начала шлифования	45–60 минут.
<b>ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА</b>			
В качестве протравливающего грунта		Наносить: Permasolid® 2K Акриловые наполнители.	

\* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

В качестве грунта-наполнителя с промежуточным шлифованием		Шлифовать «по мокрому» абразивами P800-1000.
		<p>Далее наносить</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2К Покровные лаки (только для небольших участков.</li> <li>• Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 и Permasolid® 2К Покровные лаки (только для небольших участков).</li> </ul>

**ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• При современном разнообразии сплавов металлов и производственных процессов рекомендуется провести предварительный тест поверхности для уверенности в достаточности её подготовки к обеспечению оптимальной адгезии.</li> <li>• Допускается шлифование «по сухому» абразивами P500-P600 для устранения грубой шероховатости.</li> <li>• Не наносить полиэфирные, эпоксидные и водоразбавляемые материалы на Priomat® 1К Грунт протравливающий 4085.</li> <li>• Допускается перекрытие водоразбавляемыми базовыми красками предварительно загрунтованных грунтом 4085 небольших металлических участков (не более 5 см. в диаметре).</li> <li>• Непригоден для нанесения на 1К покрытия.</li> </ul>
---	---

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвет	Светло-серый.	Темно-серый.
Укрывающая способность смеси**, м <sup>2</sup> /л	В соотношении 2:1 по объему с Permacron® разбавителями.	В соотношении 2:1 по объему с Permacron® разбавителями.
- при толщине слоя сухого материала 10 мкм	15.1.	14.7.

\*\* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались

Содержание VOC

Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIВ.с) по нормам ЕС: не более 780 г/л.

Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 760 г/л.