



## НОТ MIG-27

Полуавтомат сварочный для кузовного цеха

Арт. 010277

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки стали и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8, прихватывания с регулируемым диаметром точки и пр. Подключается к 3 фазной сети 380В.



- Технология SYNERGIC.
- К аппарату можно подключить горелку SPOOL GUN.
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м<sup>3</sup>.
- Четырёхроликовый подающий механизм.
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» (прихватывание с регулируемым диаметром точки).
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим сварки).

### Дополнительные аксессуары

		St 10 шт	Al 10 шт
MA12005	MA38150	041912	041059
	16 шт.	Дырокол	
041332	050266	052543	TH06001
1200 C°			
050204	060227	043442	042544
Fr 5 кг	CuSi3 5 кг	AISi5 0,5 кг	CuSi3 1 кг
MR08205	086647	MR08101	MR08511

### Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом, длина кабеля 3 метра

3φ 50/60 Гц	A min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	cm	
		GAS	NO GAS	100	200	300				I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)			
400 В	10	0,6 ▽ 1,0	—		✓	✓		0,6/0,8	0,8	110A	150A 25%	—	47x77x79 55 кг	—